

Producto con la marca europea de conformidad **CE** (Sistema 2+) PRODUCTO Nº: 1.779

## TECMA PAINT® ECOPOX

### PINTURA EPOXI AL AGUA

#### DESCRIPCIÓN:

Pintura epoxi al agua para la protección de superficies, con excelente resistencia a los lavados, a aceites, grasas y soluciones acuosas, al impacto y a la abrasión. Es un recubrimiento diluible en agua, con ausencia de olores, muy apropiada para el pintado de suelos y paredes en lugares donde no sea recomendable la utilización de disolventes.

#### CAMPO DE APLICACIÓN:

Como recubrimiento de paredes y suelos en naves e instalaciones de distintos sectores industriales, aparcamientos de vehículos, talleres mecánicos, soleras en almacenes y cualquier otra instalación donde no sea recomendable el uso de disolventes.

#### CARACTERÍSTICAS:

Naturaleza	Epoxi polianina al agua
Relación de mezcla en peso	4,64 partes de Base / 1 parte de Catalizador
Tiempo de vida útil de la mezcla	2 horas a 22°C
Diluyente	Agua
Aplicación	Brocha, rodillo
Temperatura de aplicación	de +15 a +30 °C
Tiempo de secado superficial	Tacto 4 horas, repintado 8 horas mínimo, 4 días máximo
Rendimiento teórico	7 m <sup>2</sup> /kg a 50 µm de espesor de película seca
Permeabilidad al vapor de agua (EN ISO 7783-1/-2) (Barrera de aire equivalente)	S <sub>D</sub> < 5 metros Clase I (EN 1504-2) Permeable al vapor de agua
Permeabilidad al agua (EN 1062-3)	< 0,1 kg/ m <sup>2</sup> .h <sup>0,5</sup> Impermeable al agua (EN 1504-2)
Permeabilidad al CO <sub>2</sub> (UNE-EN 1062-6:2003)	S <sub>D</sub> > 50 metros
Adherencia sobre soporte de hormigón (EN 1542)	3,8 MPa( A=100%)
Resistencia a la abrasión (UNE-EN-ISO 5470)	< 600 mg
Sustancias peligrosas (EN 1504-2)	Conforme con el apartado 5.3 de la norma EN 1504-2
Reacción al fuego (UNE-EN ISO 9239-1:2000 y UNE-EN ISO 11925-2:2002)	Bfl-s1
Resistencia a los productos químicos (UNE-EN 13529)	Clase II- H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 20%; NaOH 50%; HCl 35%; disoluciones de sales inorgánicas no oxidantes pH 6-8, Bases inorgánicas y sus sales alcalinas pH>8, excepto hipoclorito y sales de amonio. Acidos inorgánicos hasta el 20% y sus sales excepto ácido fluorídrico y los ácidos oxidantes. Aceite de motor usado. Clase I: Xileno; White-Spirit p.e.150/200; Nafta Aromática p.e. 160/200
Colores	Consultar carta de colores

#### ACREDITACIONES:

Producto con la marca europea de conformidad **CE**: producto conforme con la norma europea **EN 1504-2 (Sistema 2+)** y la normativa europea sobre productos de construcción.

## PREPARACIÓN SUPERFICIAL

Las superficies deben estar secas y limpias de grasa, aceite, polvo, lechada suelta, etc. En superficies de cemento u hormigón, se debe permitir el fraguado total de los mismos y no pintar hasta transcurridos al menos 28 días de haberse aplicado el hormigón o el cemento. Las superficies sin rugosidad ni porosidad, deben desbastarse por medios mecánicos o por ataque químico con nuestro **DESCA 2F**, enjuagando después con abundante agua para eliminar todo resto de producto. Las superficies de hierro o acero, deben ser previamente imprimadas con una imprimación epoxi u otra compatible como **TECMA PAINT® OX**.

## MODO DE EMPLEO:

Remover el contenido del envase de componente Base. Añadir lentamente y en continua agitación, el contenido del envase de Catalizador. Continuar removiendo hasta total homogeneización.

En soportes de hormigón y cemento la primera mano se aplicará diluida con un 10-15% de agua, dependiendo de la porosidad del soporte. También puede emplearse como capa de imprimación **TECMA PAINT A-H** o **TECMA PAINT ECOTRANS**.

Después de transcurridas por lo menos 8 horas, a 20°C, se aplicará la segunda mano sin diluir.

En superficies de hierro y acero, se aplicará sin diluir, sobre la superficie imprimada.

## RECOMENDACIONES ESPECIALES:

- En soportes de cemento y hormigón, se debe esperar al fraguado total de los mismos antes de aplicar **TECMA PAINT® ECOPOX**.
- No aplicar con temperaturas inferiores a 15 °C
- No aplicar con humedad relativa superior al 80 %, ni cuando la temperatura de la superficie esté a menos de 3 °C por encima del punto de rocío.

## ALMACENAMIENTO y conservación:

Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados a temperaturas entre 5 y 35°C. El producto conservado en estas condiciones, puede almacenarse durante al menos 1 año.

\*\*La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto verbales como escritos o mediante ensayos realizados en nuestros laboratorios internos o en laboratorios externos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados de los ensayos, sin que sirvan como garantía. Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación de conocer en profundidad la aplicación del producto a utilizar antes de proceder a su uso y de llevar pruebas previas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra o aplicación. La aplicación, uso y manejo de nuestros productos están fuera de nuestro control y por lo tanto, bajo la responsabilidad del que procede a su puesta en obra. Será por tanto responsable la persona que haga uso del producto sin la observancia de las instrucciones aquí indicadas.\*\*

**TECMA PAINT® ECOPOX** es una marca registrada, propiedad de Industrias Químicas Satecma, S.A.

ED.2023/7